



ecoplasteam

**SCHEDA PROVVISORIA / PROVISIONAL SHEET**

<b>Tipo / Type</b>	<b>EcoAllene B10K001</b>
<b>Descrizione</b>	Polietilene bassa densità (LDPE) caricato con alluminio , derivato dal recupero di film poliaccoppiato da imballo alimentare (tipo Tetrapak) in blend al 10% con poliolefine da riciclo
<b>Description</b>	Low density polyethylene (LDPE), aluminum filled, coming from recycling of polycoupled film from food packaging (type Tetrapak) 10% compounded with recycled polyolefins

<b>Categoria / Properties</b>	<b>Descrizione / Description</b>	<b>Norma/ Spec.</b>	<b>UdM</b>	<b>Valore/Value</b>
<b>Proprietà' Generali</b> <b>General Properties</b>	Densità / Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,019
	MFR (Melt flow rate) 190°/2,16 Kg.	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10'	2,8
	Punto di fusione / Melting point	ISO 11357-3	°C	
	Assorbimento acqua a saturazione Water absorption at saturation 23°	Metodo Interno Internal Method	%	
	Ritiro stampaggio / Molding Shrinkage	Metodo Interno Internal Method	%	1,9 / 2,2
	Carica di Al / Al Content	Metodo Interno Internal Method	%	11,95
<b>Infiammabilità</b> <b>Burnina behaviour</b>	UL94	UL94	Classe	HB
<b>Caratteristiche Meccaniche</b> <b>Mechanical Properties</b>	Modulo elastico in trazione Tensile Modulus	ISO 527	MPa	
	Carico di snervamento in trazione Yield stress	ISO 527	MPa	21
	Allungamento a rottura in trazione Yield strain	ISO 527	%	13
	Modulo elastico a flessione Flexural Modulus	ISO 178	MPa	493
	Carico di snervamento a flessione Flexural strain at flexural strength	ISO 178	MPa	13
	Izod con intaglio 23° / -30° Izod notched impact strength 23 °C	ISO 180	KJ/m <sup>2</sup>	9,30 / 3,92
	Izod senza intaglio 23° / -30° Izod unnotched impact strength 23 °C	ISO 180	KJ/m <sup>2</sup>	N.B. / 56,19
	Charpy senza intaglio 23° / -30° Izod unnotched impact strength 23 °C	ISO 180	KJ/m <sup>2</sup>	N.B. / 69,85
<b>Proprietà Termiche</b> <b>Thermal Properties</b>	HDT (1,80 MPa)	ISO 75	°C	40,9
	VICAT (10N / 120°/h)	ISO 75	°C	96
<b>Dati di Processo</b> <b>Processing Data</b>	Temperatura di stampaggio Molding Temperature	Metodo Interno Internal Method	°C	170 - 200
	Temperatura stampo Mold Temperature	Metodo Interno Internal Method	°C	40
	Temperatura di essiccazione Drying Temperature	Metodo Interno Internal Method	°C	50
	Tempo di essiccazione Drying Time	Metodo Interno Internal Method	h	2

Caratterizzazioni a cura di Plastlab Orbassano (TO) – Partner tecnico Ecoplasteam