



ecoplasteam



SCHEDA PROVVISORIA / PROVISIONAL SHEET

Tipo / Type	EcoAllene B20Z002
Descrizione	Polietilene bassa densità (LDPE) caricato con alluminio , derivato dal recupero di film poliaccoppiato da imballo alimentare (tipo Tetrapak) in blend al 20% con base poliolefinica/poliammidica da riciclo
Description	Low density polyethylene (LDPE), aluminum filled, coming from recycling of polycoupled film from food packaging (type Tetrapak) 10% compounded with recycled polyolefins /polyamids

Categoria / Properties	Descrizione / Description	Norma/ Spec.	UdM	Valore/Value
Proprietà' Generali General Properties	Densità / Density	ISO 1183	g/cm ³	1,014
	MFR (Melt flow rate) 190°/2,16 Kg.	ISO 1133	cm ³ /10'	1,95
	Punto di fusione / Melting point	ISO 11357-3	°C	
	Assorbimento acqua a saturazione Water absorption at saturation 23°	Metodo Interno Internal Method	%	
	Ritiro stampaggio / Molding Shrinkage	Metodo Interno Internal Method	%	1,85 / 2,2
	Carica di Al / Al Content	Metodo Interno Internal Method	%	11,3
Infiammabilità Burnina behaviour	UL94	UL94	Classe	HB
Caratteristiche Meccaniche Mechanical Properties	Modulo elastico in trazione Tensile Modulus	ISO 527	MPa	
	Carico di snervamento in trazione Yield stress	ISO 527	MPa	44
	Allungamento a rottura in trazione Yield strain	ISO 527	%	13
	Modulo elastico a flessione Flexural Modulus	ISO 178	MPa	418
	Carico di snervamento a flessione Flexural strain at flexural strength	ISO 178	MPa	13
	Izod con intaglio 23° / -30° Izod notched impact strength 23 °C	ISO 180	KJ/m ²	11,45 / 4,58
	Izod senza intaglio 23° / -30° Izod unnotched impact strength 23 °C	ISO 180	KJ/m ²	N.B. / 76,28
	Charpy senza intaglio 23° / -30° Izod unnotched impact strength 23 °C	ISO 180	KJ/m ²	N.B. / 63,60
Proprietà Termiche Thermal Properties	HDT (1,80 MPa)	ISO 75	°C	41,65
	VICAT (10N / 120°/h)	ISO 75	°C	94,7
Dati di Processo Processing Data	Temperatura di stampaggio Molding Temperature	Metodo Interno Internal Method	°C	170 - 200
	Temperatura stampo Mold Temperature	Metodo Interno Internal Method	°C	40
	Temperatura di essiccazione Drying Temperature	Metodo Interno Internal Method	°C	50
	Tempo di essiccazione Drying Time	Metodo Interno Internal Method	h	2

Caratterizzazioni a cura di Plastlab Orbassano (TO) – Partner tecnico Ecoplasteam