

- **Essiccazione**

- X Non richiesta

- **Temperature**

- X Ugello : 190° - 230° (per compounds PS e Pa 200°-240°)

- X Cilindro : 200° - 240° (per compounds PS e Pa 210°-250°)

- X Stampo : 40°- 60° (una T° maggiore favorisce lo scorrimento del flusso)

- **Pressione e Velocità**

- X Pressione Specifica : 300 – 500 bar

- X Iniezione : Medio - Alta

- X Contro pressione : Bassa - media

- X Velocità : medio - alta

