

EcoAllene

PROCESSO BREVETTATO | PATENTED PROCESS

AA00 | BASE

RICHIESTE DEL MERCATO

- X Azioni concrete per una reale soluzione di un tema importante e attuale (riciclo dei materiali poliaccoppiati)
- X Soluzioni generali di riciclo
- X Riutilizzo dei rifiuti

SOLUZIONI

- X Processo finalizzato al recupero dei poliaccoppiati
- X Nuove famiglie di materiali
- X Plastica dallo scarto non dal petrolio
- X EcoAllene
- X Pronto all'uso
- X Colorabile
- X Riciclabile

MARKET REQUEST

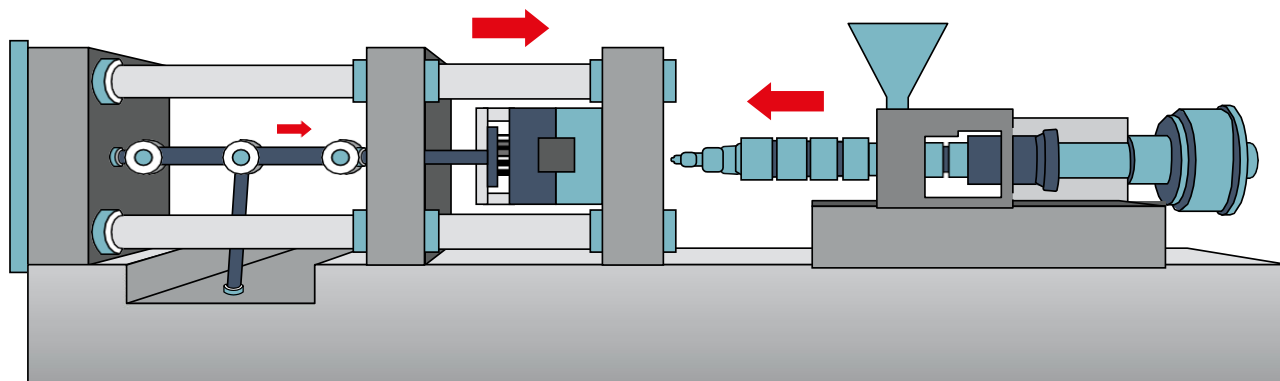
- X Concrete actions vs a real unresolved item (polylaminated recycling)
- X General recycling solution
- X Reuse of waste

SOLUTION

- X Targeted process to recover polylaminated
- X New family of materials
- X Plastics from waste. Not from oil
- X EcoAllene
- X Ready to use
- X Colorable
- X Recyclable

CARATTERISTICHE	NORMA	UDM	AA00
Densità (pz. stampato) Density (molded part)	(ISO 1183-1)	g/cm ³	1,0286
Densità (Granulato) Density (Granulate)	(ISO 1183-1)	g/cm ³	0,9082
MFR MFR	(ASTM D1238-13)	gr/10 min	2,9
Mod. Flessione Flexural Mod.	(ASTM D790-17)	MPa	477
Carico massimo Max. Flexural Stress	(ASTM D790-17)	MPa	14,3
Carico a deflessione (1,5 spessore) Deflection Stress (1,5 thickness)	(ASTM D790-17)	MPa	10,7
Modulo a trazione Tensile Strenght	(ASTM D638-14)	MPa	295
Carico di snervamento Strenght at yeld	(ASTM D638-14)	MPa	12,1
Carico a rottura Strenght at break	(ASTM D638-14)	MPa	11,6
% allungamento a rottura % elongation at break	(ASTM D638-14)	%	35
Rammollimento Vicat Vicat softening Temp.	(ISO 306 Met.A50)	°C	97,2
Ritiro (parallelo) Shrinkage(parallel)	(ISO 294-4)	%	2,7
Ritiro (trasversale) Shrinkage (cross)	(ISO 294-4)	%	2,2



**ESSICAZIONE**

- X Non richiesta*

TEMPERATURE

- X Ugello: 190° - 230°
(per compounds PS e Pa 200°-240°)
- X Cilindro: 200° - 240°
(per compounds PS e Pa 210°-250°)
- X Stampo: 40°-60° (una T° maggiore favorisce lo scorrimento del flusso)

PRESSIONE E VELOCITÀ

- X Pressione Specifica: 300 – 500 bar
- X Iniezione: Medio - Alta
- X Contro pressione: Bassa - Media
- X Velocità: Medio - Alta

DRYING

- X Not required

TEMPERATURES

- X Nozzle: 190° - 230°
(for compounds PS and Pa 200°-240°)
- X Cylinder: 200° - 240°
(for compounds PS and Pa 210°-250°)
- X Mold: 40°-60° (higher T° influence positively the flowability)

PRESSURE AND VELOCITY

- X Specific pressure: 300 – 500 bar
- X Injection: Medium – High
- X Back pressure: Low – medium
- X Velocity: Medium - High

* Lo stazionamento in magazzino del cliente in condizioni di umidità relativa non nota può variare in modo sensibile questo valore e pertanto, si suggerisce, prima di utilizzare EcoAllene, di sottoporre il materiale ad una fase di essiccazione con aria calda a 90°/2h circa per riportare le condizioni di umidità ai 100 ppm ottimali per la trasformazione.

Non è consentito impiego del materiale per food contact e medicale.

CONTACTS

Ecoplasteam S.p.A. | T +39 011 020 96 30 | info@ecoplasteam.com | www.ecoplasteam.com

Sede Legale
Registered Office
Via Monte di Pietà 21
20121 Milano, Italy

Sede Direzionale
Headquarters
Corso Galileo Ferraris 110
10129 Torino, Italy

Stabilimento Produttivo
Production Facilities
Via Gambalera 180
15122 Spinetta Marengo (AL), Italy



ecoplasteam
we care.

