

# EcoAllene

PROCESSO BREVETTATO | PATENTED PROCESS

## BA35H05AP | COMPOUND PEHD

### RICHIESTE DEL MERCATO

- X Aumento modulo a flessione
- X Buona fluidità

### SOLUZIONI

- X Blend con **R-PEHD certificato da post-consumo**
- X Compatibilizzante specifico
- X Pronto all'uso
- X Colorabile
- X Riciclabile

### MARKET REQUEST

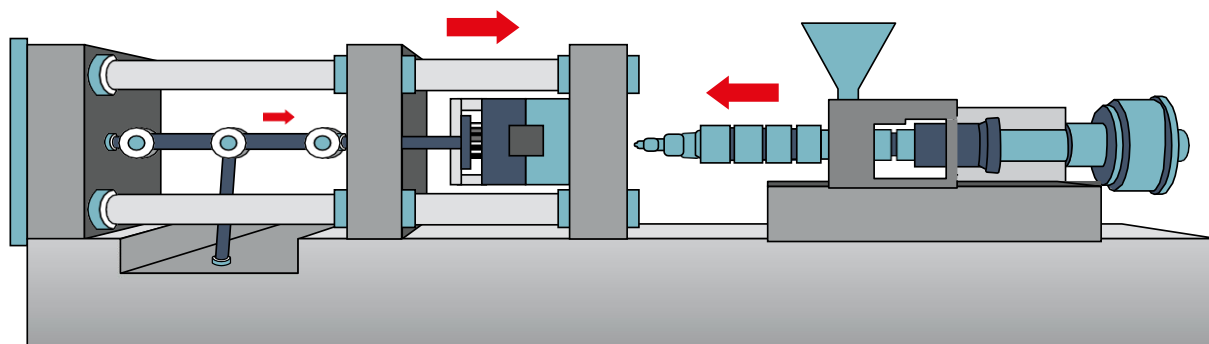
- X E Module increase
- X Better flowability

### SOLUTION

- X Blend with **R-PEHD post-consumer certified**
- X Specific compatibilizer
- X Ready to use
- X Colorable
- X Recyclable

CARATTERISTICHE	NORMA	UDM	BA35H05AP
Densità (pz. stampato) Density (molded part)	(ISO 1183-1)	g/cm <sup>3</sup>	0,9972
Densità (Granulato) Density (Granulate)	(ISO 1183-1)	g/cm <sup>3</sup>	0,8548
MFR MFR	(ASTM D1238-13)	gr/10min	1,1
Mod. Flessione Flexural Mod.	(ASTM D790-17)	MPa	607
Carico massimo Max. Flexural Stress	(ASTM D790-17)	MPa	17,5
Carico a deflessione (1,5 spessore) Deflection Stress (1,5 thickness)	(ASTM D790-17)	MPa	13,4
Modulo a trazione Tensile Strenght	(ASTM D638-14)	MPa	401
Carico di snervamento Strenght at yeld	(ASTM D638-14)	MPa	15,5
Carico a rottura Strenght at break	(ASTM D638-14)	MPa	11,8
% allungamento a rottura % elongation at break	(ASTM D638-14)	%	81
Rammollimento Vicat Vicat softening Temp.	(ISO 306 Met.A50)	°C	108,8
Ritiro (parallelo) Shrinkage(parallel)	(ISO 294-4)	%	3,2
Ritiro (trasversale) Shrinkage (cross)	(ISO 294-4)	%	3,1



**ESSICAZIONE**

- X Non richiesta\*

**TEMPERATURE**

- X Ugello: 190° - 230°  
(per compounds PS e Pa 200°-240°)
- X Cilindro: 200° - 240°  
(per compounds PS e Pa 210°-250°)
- X Stampo: 40°-60° (una T° maggiore favorisce lo scorrimento del flusso)

**PRESSIONE E VELOCITÀ**

- X Pressione Specifica: 300 – 500 bar
- X Iniezione: Medio - Alta
- X Contro pressione: Bassa - Media
- X Velocità: Medio - Alta

**DRYING**

- X Not required

**TEMPERATURES**

- X Nozzle: 190° - 230°  
(for compounds PS and Pa 200°-240°)
- X Cylinder: 200° - 240°  
(for compounds PS and Pa 210°-250°)
- X Mold: 40°-60° (higher T° influence positively the flowability)

**PRESSURE AND VELOCITY**

- X Specific pressure: 300 – 500 bar
- X Injection: Medium – High
- X Back pressure: Low – medium
- X Velocity: Medium - High

\* Lo stazionamento in magazzino del cliente in condizioni di umidità relativa non nota può variare in modo sensibile questo valore e pertanto, si suggerisce, prima di utilizzare EcoAllene, di sottoporre il materiale ad una fase di essiccazione con aria calda a 90°/2h circa per riportare le condizioni di umidità ai 100 ppm ottimali per la trasformazione.

Non è consentito impiego del materiale per food contact e medicale.

**CONTACTS**

**Ecoplasteam S.p.A.** | T +39 011 020 96 30 | [info@ecoplasteam.com](mailto:info@ecoplasteam.com) | [www.ecoplasteam.com](http://www.ecoplasteam.com)

**Sede Legale**  
**Registered Office**  
Via Monte di Pietà 21  
20121 Milano, Italy

**Sede Direzionale**  
**Headquarters**  
Corso Galileo Ferraris 110  
10129 Torino, Italy

**Stabilimento Produttivo**  
**Production Facilities**  
Via Gambalera 180  
15122 Spinetta Marengo (AL), Italy



ecoplasteam  
we care.

