

EcoAllene

PROCESSO BREVETTATO | PATENTED PROCESS

BA55F03N02AZ | COMPOUND Pa/PP

RICHIESTE DEL MERCATO

- X Aumento modulo a flessione
- X Buona fluidità
- X Migliorare resistenza all'urto

SOLUZIONI

- X Blend con **R-Pa/PP certificato da post-consumo**
- X Compatibilizzante specifico
- X Pronto all'uso
- X Colorabile
- X Riciclabile

MARKET REQUEST

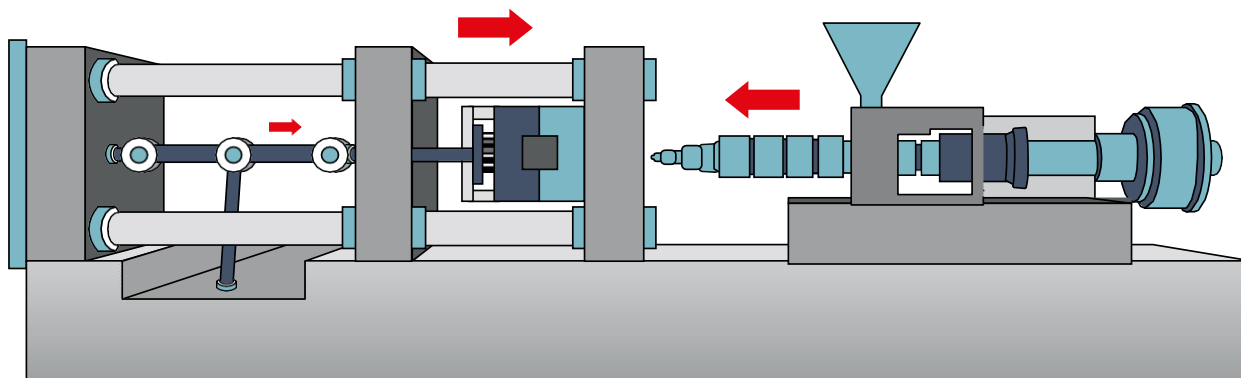
- X E Module increase
- X Better flowability
- X Shock improvement

SOLUTION

- X Blend with **R-Pa/PP post-consumer certified**
- X Specific compatibilizer
- X Ready to use
- X Colorable
- X Recyclable

CARATTERISTICHE	NORMA	UDM	BA55F03N02AZ
Densità (pz. stampato) Density (molded part)	(ISO 1183-1)	g/cm ³	1,0183
Densità (Granulato) Density (Granulate)	(ISO 1183-1)	g/cm ³	0,974
MFR MFR	(ASTM D1238-13)	gr/10min	1
Mod. Flessione Flexural Mod.	(ASTM D790-17)	MPa	298
Carico massimo Max. Flexural Stress	(ASTM D790-17)	MPa	10,6
Carico a deflessione (1,5 spessore) Deflection Stress (1,5 thickness)	(ASTM D790-17)	MPa	7,3
Modulo a trazione Tensile Strenght	(ASTM D638-14)	MPa	170
Carico di snervamento Strenght at yield	(ASTM D638-14)	MPa	10,6
Carico a rottura Strenght at break	(ASTM D638-14)	MPa	10,3
% allungamento a rottura % elongation at break	(ASTM D638-14)	%	126
Rammollimento Vicat Vicat softening Temp.	(ISO 306 Met.A50)	°C	98,3
Ritiro (parallelo) Shrinkage (parallel)	(ISO 294-4)	%	2,6
Ritiro (trasversale) Shrinkage (cross)	(ISO 294-4)	%	3,1



**ESSICAZIONE**

X Non richiesta*

TEMPERATURE

- X Ugello: 190° - 230°
(per compounds PS e Pa 200°-240°)
- X Cilindro: 200° - 240°
(per compounds PS e Pa 210°-250°)
- X Stampo: 40°-60° (una T° maggiore favorisce lo scorrimento del flusso)

PRESSIONE E VELOCITÀ

- X Pressione Specifica: 300 – 500 bar
- X Iniezione: Medio - Alta
- X Contro pressione: Bassa - Media
- X Velocità: Medio - Alta

DRYING

X Not required

TEMPERATURES

- X Nozzle: 190° - 230°
(for compounds PS and Pa 200°-240°)
- X Cylinder: 200° - 240°
(for compounds PS and Pa 210°-250°)
- X Mold: 40°-60° (higher T° influence positively the flowability)

PRESSURE AND VELOCITY

- X Specific pressure: 300 – 500 bar
- X Injection: Medium – High
- X Back pressure: Low – medium
- X Velocity: Medium - High

* Lo stazionamento in magazzino del cliente in condizioni di umidità relativa non nota può variare in modo sensibile questo valore e pertanto, si suggerisce, prima di utilizzare EcoAllene, di sottoporre il materiale ad una fase di essiccazione con aria calda a 90°/2h circa per riportare le condizioni di umidità ai 100 ppm ottimali per la trasformazione.

Non è consentito impiego del materiale per food contact e medicale.

CONTACTS

Ecoplasteam S.p.A. | T +39 011 020 96 30 | info@ecoplasteam.com | www.ecoplasteam.com

Sede Legale
Registered Office
Via Monte di Pietà 21
20121 Milano, Italy

Sede Direzionale
Headquarters
Corso Galileo Ferraris 110
10129 Torino, Italy

Stabilimento Produttivo
Production Facilities
Via Gambalera 180
15122 Spinetta Marengo (AL), Italy

